

**Kreisverband Koblenz**  
**Kreisverbandsgeschäftsstelle**

Friedrich-Ebert-Ring 54 - 56068 Koblenz  
Telefon (02 61) 3 44 20  
Telefax (02 61) 9 11 49 41  
www.vdk.de/kv-koblenz  
E-Mail kv-koblenz@vdk.de  
IBAN: DE11 5705 0120 0000 0099 77  
Vereinsregisternummer VR 40249

An die Mitglieder des OV-Rhens

5. Mai 2025

Liebe VdKler,  
Sehr geehrte Damen und Herren,

nach Corona und dem alters- und gesundheitsbedingten Rückzug des Vorstands des VdK OV-Rhens lade ich Sie herzlich zum

**VdK Ortsverbandstag Rhens 2025**  
**am 22. Mai 2025, 11:00 Uhr**

im **Restaurant Zum Vater Rhein**, Hochstr. 31, 56321 Rhens ein (Tagesordnung in der Anlage).

Im Anschluss sind die **für die Teilnahme am Ortsverbandstag angemeldeten Mitglieder** zu einem gemeinsamen Mittagessen eingeladen. (Der Kostenbeitrag für Begleitpersonen, die nicht Mitglied im OV-Rhens sind, beträgt 20,00€).

Zur Auswahl: 1. Suppe, Schnitzel mit Rahmsoße Salat Pommes/Kroketten, Nachtisch  
2. Suppe, Frikadellen mit gerösteten Zwiebeln, Bratkartoffeln, Salatteller.

Es wird gebeten sich vorzugsweise per email unter [KV-Koblenz@rlp.vdk.de](mailto:KV-Koblenz@rlp.vdk.de) bis Montag den 19. Mai 2025 anzumelden.

Wer Interesse an der Übernahme ehrenamtlicher Tätigkeit beim VdK hat, insbesondere gerne das Ortsverbandsleben in Rhens mitgestalten möchte, kann sich gerne per email bei [Andreas.Klepsch@rlp.vdk.de](mailto:Andreas.Klepsch@rlp.vdk.de) oder bei Frau Brigitte Nehls tel.: 0261/51119 melden.

Mit freundlichen Grüßen

Andreas Klepsch

Brigitte Nehls

**VdK Ortsverbandstag Rhens 2025**  
22 Mai 2025, 11:00  
(Restaurant **Vater Rhein**, Hochstr. 31, 56312 Rhens)

**Tagesordnung**

1. Begrüßung durch den Kreisvorsitzenden des KV-Koblenz (Andreas Klepsch)
2. Annahme der Tagesordnung
3. Totengedenken
4. Bericht über die Situation des VdK OV-Rhens (Andreas Klepsch, Brigitte Nehls)
5. Wahl eines Vorstands
6. Verschiedenes

Anschließend ab 13:00 gemeinsames Mittagessen